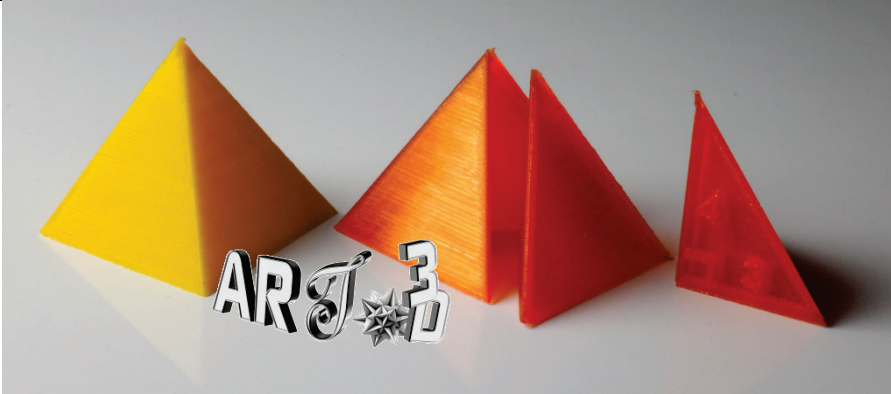
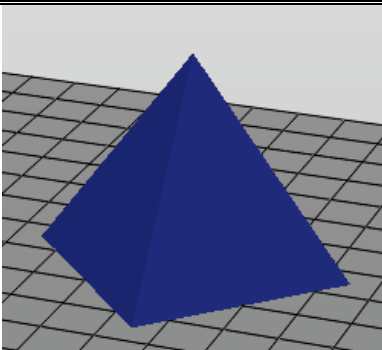
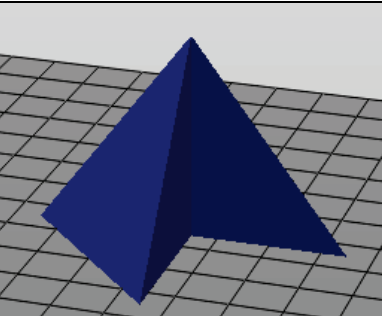
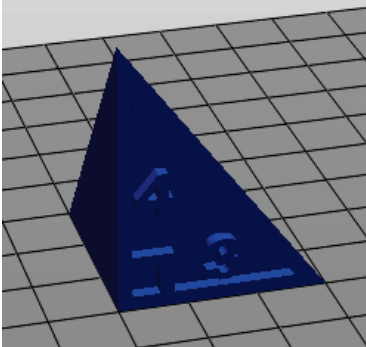


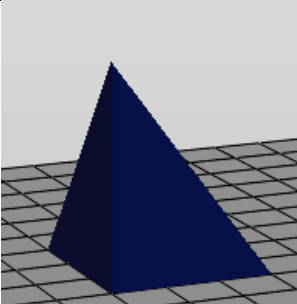
# PYRAMIDE régulière à base CARRÉE 345

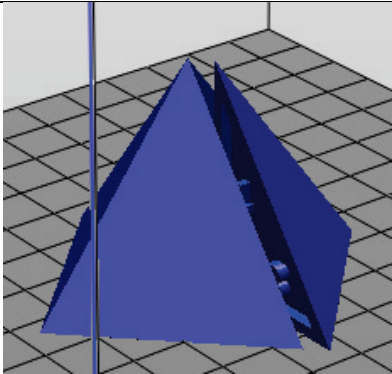
## Impression en 3D

Fiche technique

<b>Auteur :</b>	Carole LE BELLER, ART 3D		<b>Liens et informations :</b>	
			Lien de téléchargement : <a href="http://mathactivite.free.fr/art3d/print3d/art3d-clb-print3d-pyramide-reguliere-base-carree-345.zip">http://mathactivite.free.fr/art3d/print3d/art3d-clb-print3d-pyramide-reguliere-base-carree-345.zip</a> Autre lien de téléchargement : <a href="https://cults3d.com/fr/mod%C3%A8le-3d/art/art3d-clb-pyramide-reguliere-base-carree-345">https://cults3d.com/fr/mod%C3%A8le-3d/art/art3d-clb-pyramide-reguliere-base-carree-345</a> Dossier : art3d-clb-pyramide-reguliere-base-carree-345.zip	
<b>Dimensions :</b>	$x \times y \times z = 60 \text{ mm} \times 60 \text{ mm} \times 40 \text{ mm}$ pour une pyramide			
<b>Temps d'impression * :</b>	2 h 12 min 27 s pour les pyramides de la photo		<b>Longueur de filament nécessaire * :</b>	6,58 m
<b>Partie de l'objet :</b>			<b>Nom de fichier :</b>	
Pyramide régulière à base carrée de hauteur 40 mm et de demi-diagonale 30 mm			art3d-clb-pyramide-reguliere-base-carree-345.stl	
<b>Dimensions * :</b>	$x \times y \times z = 60 \text{ mm} \times 60 \text{ mm} \times 40 \text{ mm}$			
<b>Temps d'impression * :</b>	0 h 38 min 57 s		<b>Longueur de filament nécessaire * :</b>	2,25 m
<b>Paramètres d'impression :</b>	Remplissage de 0%, coque épaisse, hauteur de couche 0,3 mm			
<b>Partie de l'objet :</b>			<b>Nom de fichier :</b>	
Portion de pyramide régulière à base carrée (3 quarts de la base)			art3d-clb-pyramide-reguliere-base-carree-345_3quarts-base.stl	
<b>Dimensions * :</b>	$x \times y \times z = 60 \text{ mm} \times 60 \text{ mm} \times 40 \text{ mm}$			
<b>Temps d'impression * :</b>	0 h 38 min 33 s		<b>Longueur de filament nécessaire * :</b>	2,21 m
<b>Paramètres d'impression :</b>	Remplissage de 0%, coque épaisse, hauteur de couche 0,3 mm			

Partie de l'objet :		Nom de fichier :	
Portion de pyramide régulière à base carrée : un quart de la base. Notation sur le triangle rectangle pythagoricien (3,4,5)		art3d-clb-pyramide-reguliere-base-carree-345_1quart-base-notation.stl	
Dimensions * :	$x \times y \times z = 30,03 \text{ mm} \times 30 \text{ mm} \times 40 \text{ mm}$		
Temps d'impression * :	0 h 35 min 0 s	Longueur de filament nécessaire * :	1,08 m
Paramètres d'impression :	Remplissage de 0 %, coque épaisse, hauteur de couche 0,3mm		

Partie de l'objet :		Nom de fichier :	
Portion de pyramide régulière à base carrée : un quart de la base		art3d-clb-pyramide-reguliere-base-carree-345_1quart-base.stl	
Dimensions * :	$x \times y \times z = 30 \text{ mm} \times 30 \text{ mm} \times 40 \text{ mm}$		
Temps d'impression * :	0 h 32 min 25 s	Longueur de filament nécessaire * :	1,06 m
Paramètres d'impression :	Remplissage de 10 %, coque épaisse, hauteur de couche 0,3mm		

Partie de l'objet :		Nom de fichier :	
Pyramide régulière à base carrée partagée		art3d-clb-pyramide-reguliere-base-carree-345_partage.stl	
Dimensions * :	$x \times y \times z = 63,01 \text{ mm} \times 63 \text{ mm} \times 40 \text{ mm}$		
Temps d'impression * :	0 h 58 min 30 s	Longueur de filament nécessaire * :	3,25 m
Paramètres d'impression :	Remplissage de 0 %, coque épaisse, hauteur de couche 0,3mm		

Remarques diverses :			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- * : données affichées par l'imprimante.</li> <li>- L'échelle avant impression peut être changée sans conséquence (sauf si trop petite).</li> <li>- Mettre de la colle blanche en bâtonnet mise pour adhérer au plateau. Les traces de colle se retirent bien à l'eau tiède. Possibilité d'ajouter un lit (radeau) à la place de la colle.</li> <li>- Impression réalisée avec une imprimante Da Vinci mini d'XYZPRINTING.</li> <li>- Impression en PLA (filament propriétaire avec puce).</li> <li>- Suggestion : mettre des aimants (billes) à l'intérieur des deux parties de la pyramide à assembler. Pour le faire, mettre l'imprimante en pose quelques minutes avant la fin de l'impression.</li> </ul>			