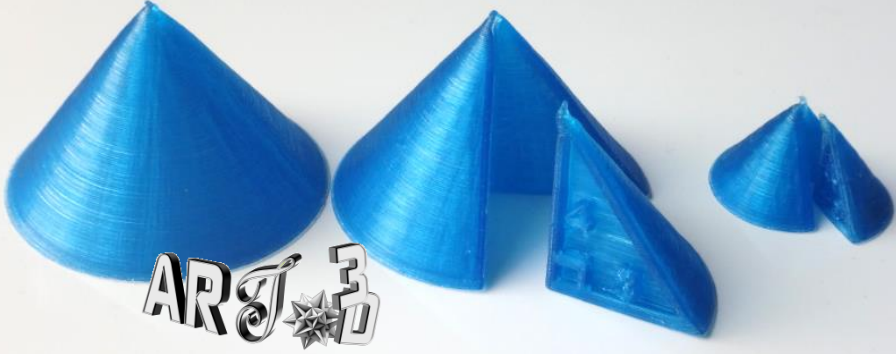
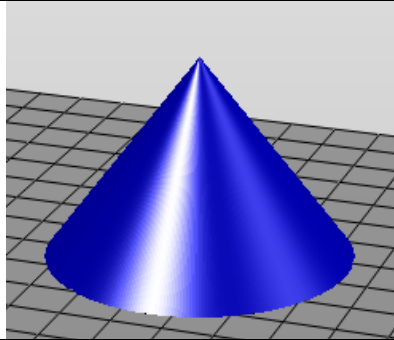
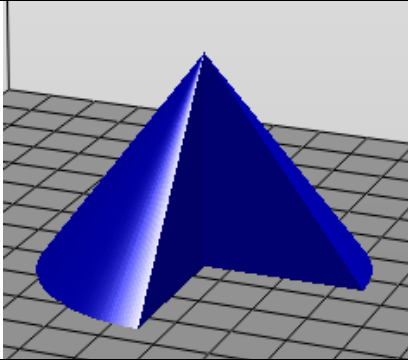
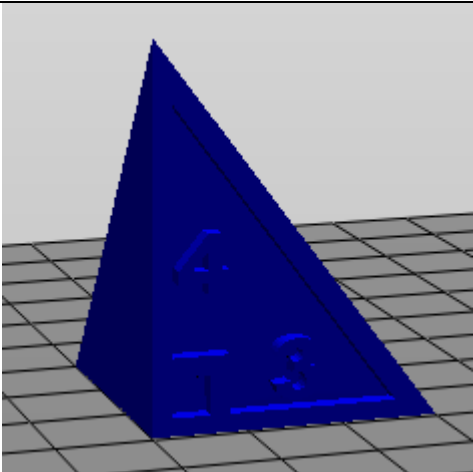
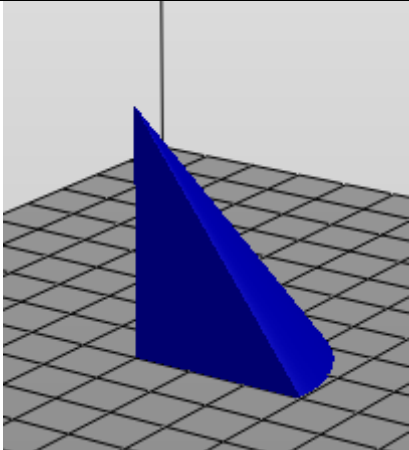


CÔNE de RÉVOLUTION 345

Impression en 3D

Fiche technique

Auteur :	Carole LE BELLER, Art 3D		Lien et dossier :	
			Lien de téléchargement : https://cults3d.com/fr/mod%C3%A8le-3d/art/art3d-clb-cone-de-revolution-345	
			Dossier : Art3d-clb-cone-de-revolution-345.zip	
Dimensions :	$x \times y \times z = 60 \text{ mm} \times 60 \text{ mm} \times 60 \text{ mm}$ pour un cône			
Temps d'impression * :	2 h 49 min 13 s		Longueur de filament nécessaire * :	m
Partie de l'objet :			Nom de fichier :	
Cône de révolution hauteur 40 mm et de rayon de base 30 mm			Art3d-clb-cone-de-revolution-345.stl	
Dimensions * :	$x \times y \times z = 60 \text{ mm} \times 60 \text{ mm} \times 40 \text{ mm}$			
Temps d'impression * :	1 h 0 min 56 s		Longueur de filament nécessaire * :	3,81 m
Paramètres d'impression :	Remplissage de 0%, coque épaisse, hauteur de couche 0,3 mm			
Partie de l'objet :			Nom de fichier :	
Portion de cône de révolution (3 quarts de la base)			Art3d-clb-cone-de-revolution-345_3quarts-base.stl	
Dimensions * :	$x \times y \times z = 60 \text{ mm} \times 60 \text{ mm} \times 40 \text{ mm}$			
Temps d'impression * :	0 h 52 min 16 s		Longueur de filament nécessaire * :	3,39 m
Paramètres	Remplissage de 0%, coque épaisse, hauteur de couche 0,3 mm			

d'impression :			
Partie de l'objet :		Nom de fichier :	
Portion de cône de révolution (1 quart de la base) avec notation mettant en évidence le triangle rectangle pythagoricien (3,4,5)		Art3d-clb-cone-de-revolution-345_1quart-base-notation.stl	
Dimensions * :	$x \times y \times z = 30 \text{ mm} \times 30 \text{ mm} \times 40 \text{ mm}$		
Temps d'impression * :	0 h 31 min 56 s	Longueur de filament nécessaire * :	1,51 m
Paramètres d'impression :	Remplissage de 0 %, coque épaisse, hauteur de couche 0,3mm		
Partie de l'objet :		Nom de fichier :	
Portion de cône de révolution (1 quart de la base)		Art3d-clb-cone-de-revolution-345_1quart-base.stl	
Dimensions * :	$x \times y \times z = 30 \text{ mm} \times 30 \text{ mm} \times 40 \text{ mm}$		
Temps d'impression * :	0 h 29 min 41 s	Longueur de filament nécessaire * :	1,45 m
Paramètres d'impression :	Remplissage de 0 %, coque épaisse, hauteur de couche 0,3mm		

Remarques diverses :

- * : données affichées par l'imprimante.
- Autres fichiers à disposition :
- L'échelle avant impression peut être changée sans conséquence (sauf si trop petite). L'échelle ½ reste acceptable pour une impression en grande quantité (24 min 5 s d'impression pour le fichier assemblé).
- Mettre de la colle blanche en bâtonnet mise pour adhérer au plateau si la température de la pièce est basse. Les traces de colle se retirent bien à l'eau tiède. Possibilité d'ajouter un lit (radeau) à la place de la colle.
- Impression réalisée avec une imprimante Da Vinci mini d'XYZPRINTING.
- Impression en PLA (filament propriétaire avec puce).
- Suggestion : mettre des aimants (billes) à l'intérieur des deux parties du cône à assembler. Pour le faire mettre l'imprimante en pose quelques minutes avant la fin de l'impression.



Pour gagner en temps d'impression utiliser les fichiers « cone-partage » :

